

切削液冷却机 ACE、ACC 系列

主要特性:

1. 可选固定温度或可调温差调节方式
2. 可选配多种安全报警信号(包括流量、液位、高温等)
3. 远程报警设置使机床与制冷机组的 PLC 之间直接联动控制
4. 不受液箱的大小限制, 制冷机可以独立使用
5. 控制系统提供中英文双语液晶屏显示
6. 主要部件均选用国际知名品牌, 可以在国内和世界各地采购到
7. 按客户要求定制方案/选项(如脱机启动)
8. 操作简单且易于维护

基本功能:

1. 对机械加工过程中工具和加工件摩擦产生的热进行降温
2. 防止切削油或乳化液过热, 造成金属膨胀和加工偏差
3. 防止高温导致油质恶化以保持油性稳定(包括油粘性等)

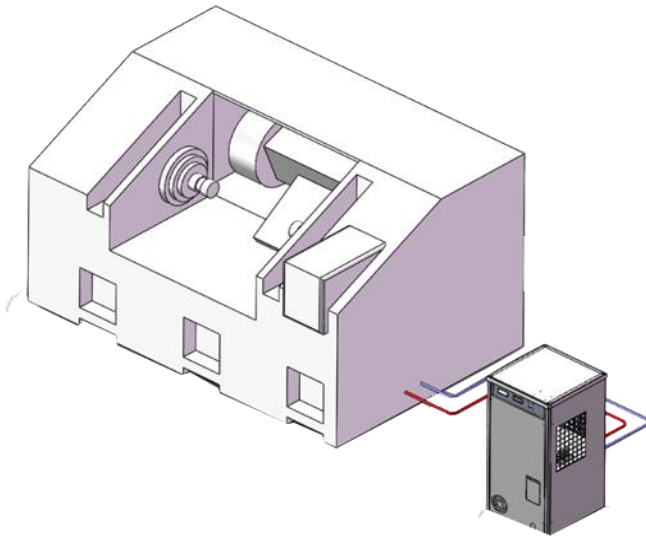
型号	ACC/ACE-	060	085	140	175	210	300	420
额定 制冷 量 *	kW (50Hz)	6	8.5	14	17.5	21	30	42
供电 电源	-	380V/3P/50Hz						
油温 范围	°C	固定温度型:15~35; 可调温差型: 室温±9; 控制精度±1						
环境 温度	°C	10-40						
冷凝 器	类型(材质)	空冷冷凝器(铜管套铝翅片)						
蒸发 器	类型(材质)	浸入式(铜管套铝翅片)或板式(不锈钢)				板式(不锈钢)		
泵流 (切量)	l/m	根据具体要求						
削压 油)力	bar							

接口	内螺纹	G3/4"		G1"	
外形尺寸	mm	562*595*1073	665*730*1180	750*900*1380	750*1520*1380
重量	kg	70	100	190	340
噪音等级	dB (A)	64		69	70
制冷剂	类型	HFC 环保冷媒			

*额定制冷量的测定条件基于环境温度 32°C,进油温度 30°C,出油温度 25°C。

以上规格参数如有变更，恕不另行通知，特殊规格订货请联系我司。

- 1.金属加工机床: 镗床、铣床、钻床、特殊车床(粗车及修整)
- 2.数控磨床、珩床、拉床
- 3.数控打孔机、磨齿机、滚齿机、插齿机、珩齿机
- 4.切削油/乳化液过滤系统



浸入式制冷机 ACD 系列

主要特性:

1. 可选固定温度或可调温差调节方式
2. 可选配多种安全报警信号(包括液位、高温等)
3. 远程报警设置使机床与制冷机组的 PLC 之间直接联动控制
4. 不锈钢蒸发器, 耐腐蚀, 可适用于各种工况。
5. 控制系统提供中英文双语液晶屏显示
6. 主要部件均选用国际知名品牌, 可以在国内和世界各地采购到
7. 按客户要求定制方案/选项(如脱机启动)
8. 操作简单且易于维护

基本功能:

1. 对机械加工过程中工具和加工件切削或磨削产生的热进行降温
2. 防止切削油或乳化液过热, 造成金属膨胀和加工偏差
3. 防止高温导致油质恶化以保持油性稳定(包括油粘性等)

型号		ACD-015	ACD-035	ACD-060	ACD-085	ACD-140	ACD-175	ACD-210
额定制冷量	kW	1.5	3.5	6	8.5	14	17.5	21
	kcal/h	1300	3000	5000	7200	12000	15000	18000
供电电源	V, 50Hz	AC 220V/1P			AC 380V/3P			
		AC 380V/3P						
额定功率	kW	1	1.5	2.3	3.4	6.6	8.4	10
额定电流	A	5	7	3.5	5.2	10	12.8	15.2
液温范围	℃	固定温度型:15~40; 可调温差型: 室温±9; 控制精度±1						
环境温度	℃	10-40						
油粘度	cSt	5~68						
噪音	dB(A)	55	64		70			
外形尺寸	mm	443*455*784	545*530*1015	700*630*1300	700*630*1300	779*836*1305	779*837*1455	929*1005*1455
液箱开孔尺寸	mm	300*300	400*400	500*500	500*500	600*600	600*600	750*750
重量	kg	50	60	80	100	160	180	190
制冷剂	类型 Type	HFC 环保冷媒 HFC						

*额定制冷量的测定条件基于环境温度 32℃,进油温度 30℃,出油温度 25℃。

以上规格参数如有变更，恕不另行通知，特殊规格订货请联系我司。

应用范围：

- 1.金属加工机床：镗床、铣床、钻床、特殊车床(粗车及修整)
- 2.数控磨床、珩床、拉床
- 3.数控打孔机、磨齿机、滚齿机、插齿机、珩齿机
- 4.切削油/乳化液过滤系统